

# VELT

## Aparate de sudura profesionale



# CATALOG

# Cuprins

Sudura MMA .....	pg 4
Sudura TIG/WIG .....	pg 7
Sudura MIG/MAG .....	pg 11
Taiere cu plasma .....	pg 13
Accesorii MMA .....	pg 15
Accesorii TIG/WIG .....	pg 16
Accesorii MIG/MAG .....	pg 17
Accesorii Plasma CUT .....	pg 18



# Sudura MMA



Alimentare monofazata 230V sau 380V  $\pm 15\%$



Gabarit redus, fiabile si robuste, usor de intretinut



Sudeaza cu toate tipurile de electrozi



Stabilitate mare a curentului de sudura la variatii ale tensiunii de alimentare



Reglaj continuu al curentului de sudura



Regim de lucru intensiv (industrial 80%)



Arc Force: optimizeaza transferul picaturilor de la electrod la piesa, prevenind stingerea arcului la contactul electrodului cu piesa



Hot Start: optimizeaza amorsarea arcului



Anti-Stick: impiedica lipirea electrodului de piesa



Arhitectura interna modulara (3 PCB): fiabilitate sporita, durata de viata mare



Ventilatie fortata



Protectie termica cu termostat



Poate fi alimentat la generator de curent, datorita sursei care suporta variatii de tensiune de  $\pm 15\%$

# Gama MMA 230 V



Model	MMA-140	MMA-160	MMA-200	MMA-250
Tensiune alimentare	monofazat, 230±15%	monofazat, 230±15%	monofazat, 230±15%	monofazat, 230±15%
Frecventa	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Putere absorbita	5,6 kVA	6,5 kVA	8,7 kVA	9,4 kVA
Curent de sudare	30-140 A	30-160 A	30-200 A	30-250 A
Regim de functionare	80 %	80 %	80 %	80 %
Eficienta	85 %	85 %	85 %	85 %
Clasa de izolatie	F	F	F	F
Clasa de protectie	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Greutate	4,3 kg	4,5 kg	7 kg	7,5 kg
Dimensiuni	292x140x200 mm	292x140x200 mm	380x160x240 mm	380x160x240 mm

# Gama MMA 400 V



Model	MMA-315 GS	MMA-400 GS
Tensiune alimentare	trifazat, 380±15%	trifazat, 380±15%
Frecventa	50/60 Hz	50/60 Hz
Curent de intrare	19,7 A	27,6 A
Curent de sudare	20-315 A	40-400 A
Putere absorbita	15,6 kVA	18,1 kVA
Regim de functionare	60%	60%
Putere la mers in gol	80 W	80 W
Eficienta	85%	85%
Factor de putere	0,93	0,93
Clasa de izolatie	B	B
Clasa de protectie	IP21	IP21
Greutate	19,5 kg	26,5 kg
Dimensiuni	450x299x232 mm	565x306x432 mm

# Sudura TIG/WIG

Aparatele de sudura Velt inglobeaza atat tehnologia MMA cat si TIG, fiind compacte, eficiente si cu arc de sudare stabil.

Velt TIG/MMA sunt aparate de sudura cu tehnologie inverter de ultima generatie, recomandate pentru aplicatii de sudura industriala sau de intretinere. Echipate cu modul de initiere a arcului electric la distanta, fara a atinge electrodul de piesa (inalta frecventa). Invertoarele TIG/WIG DC sunt recomandate pentru sudarea otelurilor aliate si a inoxului. Aparatele de sudura TIG/WIG AC/DC, sunt compacte, eficiente si cu arc de sudare stabil, permit sudarea otelurilor aliate, a inoxului cat si a ALUMINIULUI.

Procedul de sudura TIG / WIG implica folosirea gazului de protectie (gaz inert) care este de regula ARGON de puritate ridicata sau combinat cu heliu

Procedul de sudura MMA reprezinta sudura manula cu electrod invelit (sudura clasica) si este cel mai folosit procedeu. Aparatele de sudura TIG/MMA au atat functia de sudura TIG / WIG cat si functia de sudura MMA, fiind livrate impreuna cu accesoriile necesare ambelor procedee.

Sudarea tevelor de inox cu inverter profesional



Sudarea jantelor de aluminiu cu inverter AC DC

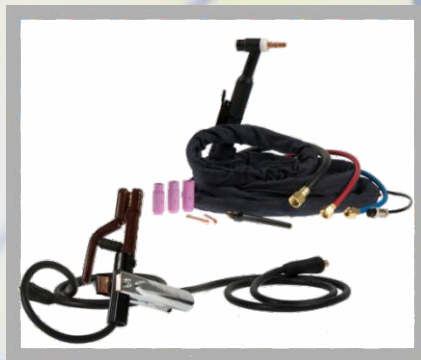


# Gama TIG/MMA DC 230 V



Model	TIG/MMA-180	TIG/MMA-250
Tensiune alimentare	monofazat, 230±15%	monofazat, 230±15%
Frecventa	50/60 Hz	50/60 Hz
Putere absorbita	7,4 kVA	9,4 kVA
Curent de sudare	10-180 A	10-250 A
Regim de functionare	60%	60%
Eficienta	85%	85%
Clasa de izolatie	F	F
Clasa de protectie	IP 23	IP 23
Greutate	8 kg	9,5 kg
Dimensiuni	410x160x240 mm	410x160x240 mm

# Gama TIG/MMA DC 400 V



Model	TIG 315GTS	TIG 400GTS
Tensiune intrare	AC 380±15%	AC 380±15%
Frecventa	50/60 Hz	50/60 Hz
Putere absorbita	13 kVA	18,2 kVA
Curent iesire	10-315 A	20-400 A
Tensiune iesire	22 V	26 V
Regim de functionare	60 %	60 %
Consum in gol	60 W	100 W
Eficienta	85 %	85 %
Factor de putere la curent maxim	0,93	0,93
Grad de protectie	IP 21	IP 21
Clasa de protectie	F	F
Greutate	19 kg	28 kg
Dimensiuni	480x204x303 mm	480x204x303 mm



# Gama TIG/MMA AC/DC



Model	WSME 200	WSME 250	WSME 315
Tensiune intrare	230V±15% V	400V±15% V	400V±15% V
Frecventa	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Putere absorbita	7,1 kVA	9,5 kVA	13 kVA
Curent iesire	5-200 A	5-250 A	5-315 A
Regimul impulsurilor AC	20-80 %	20-80 %	20-80 %
Intarziere gaz	2-10 s	2-10 s	2-10 s
Frecventa impuls	0,5-5,0 Hz	0,5-5,0 Hz	0,5-5,0 Hz
Curent initiere arc	5-200 A	5-250 A	5-315 A
Timp de atenuare	0-10 s	0-10 s	0-10 s
Initiere a arcului	HF	HF	HF
Eficienta	85 %	85 %	85 %
Regim de functionare	60 %	60 %	60 %
Factor de putere	0,93	0,93	0,93
Clasa de protectie	F	F	F
Grad de protectie	IP 21	IP 21	IP 21
Greutate	22 kg	34 kg	36 kg
Dimensiuni	600x430x405 mm	650x465x540 mm	650x465x540 mm

# Sudura MIG/MAG

Invertoarele pentru sudare MIG / MMA, sudeaza atat in procedeul MIG/MAG (cu sarma) cat si MMA (cu electrod invelit), fiind compacte si foarte eficiente. Invertoarele Velt MIG/MMA sunt proiectate si recomandate pentru un regim de lucru intensiv.

Tehnologia inverter aflata la baza acestor aparate de sudura garanteaza suduri de calitate si o eficienta ridicata. Permite efectuare de suduri de calitate, cu zona influentata termic redusa, fara deformarea materialului.

Sunt dotate cu torta de sudura MIG/MAG supradimensionata, pentru regim de lucru intensiv. Aparatele sunt prevazute cu sistem de ventilatie forzata si protectie cu termostat. Invertoarele dispun de un panou frontal complex, dotat cu afisaje electronice pentru indicarea exacta a parametrilor de sudura.

Inverter sudura DC IGBT Velt MIG/MMA 250



Inverter sudura DC IGBT Velt MIG/MMA 250



# Gama MIG/MMA 230 V



Model	MIG/MMA-180	MIG/MMA-250
Tensiune alimentare	monofazat, 230±15%	monofazat, 230±15%
Frecventa	50/60 Hz	50/60 Hz
Putere absorbita	7,4 kVA	9,4 kVA
Curent de sudare	20-180 A	20-250 A
Regim de functionare	60%	60%
Greutate rola sarma	5 kg	5 kg
Diametru sarma	0,6-1,0 mm	0,6-1,2 mm
Eficienta	85 %	85 %
Clasa de izolatie	F	F
Clasa de protectie	IP 23	IP 23
Greutate	16 kg	19 kg
Dimensiuni	450x215x260 mm	450x215x260 mm

# Taiere cu plasma

Aparatele de taiat cu plasma sunt construite pe baza tehnologiei inverter de ultima generatie. Compacte, usor de transportat, economice si cu eficienta ridicata.

Prin operatiunea de debitare se obtine o fanta de taiere ingusta si neteda. Ideale pentru debitarea unei game variate de materiale: inox, otel carbon, aluminiu, cupru si materiale compozite.

Aparate sunt ventilate fortat si prevazute cu protectie termica. Sunt fabricate avand la baza tehnologia IGBT, tehnologie revolutionara in domeniu. Aceasta permite reducerea dimensiunilor de gabarit si greutatea aparatului oferind totodata un control precis al curentului de taiere prin intermediul microprocesoarelor electronice. Astfel, aparatele de debitat cu plasma Velt sunt compacte si eficiente energetic.

Taietoarele cu jet de plasma profesionale Velt permit incarcari la capacitate maxima de pana la 60% din timp. Echipamentele sunt recomandate pentru aplicatii industriale, ateliere de productie si reparatii, lucrari de intretinere si montaj.

Plasma Inverter IGBT Velt CUT-50



Plasma Inverter IGBT Velt CUT-50



# Gama taiere cu plasma



Model	CUT 50	CUT 60	CUT 100
Tensiune intrare	AC 220V±10% V	AC 380V±10% V	AC 380V±10% V
Frecventa	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Intensitate intrare	21,5 A	12 A	23 A
Curent iesire	10-50 A	20-60 A	20-100 A
Tensiune iesire	100 V	104 V	120 V
Regim de functionare	60 %	60 %	60 %
Consum in gol	50 W	50 W	50 W
Eficienta	80 %	85 %	85 %
Factor de putere la curent maxim	0,73	0,93	0,93
Grad de protectie	IP 21	IP 21	IP 21
Initiere arc	NOH-F	NOH-F	H-F
Presiune aer	4 barr	5 barr	6 barr
Debit aer	120 l/min	120 l/min	200 l/min
Adancime maxima de penetrare	18 mm	18 mm	35 mm
Greutate	9 kg	19 kg	35 kg
Dimensiuni	371x153x232 mm	480x204x303 mm	540x364x302 mm

# Accesorii MMA



Velt Cupla cablu sudura 25 mm



Velt Mufa panou sudura 25 mm



Velt Cupla cablu sudura 35 mm



Velt Mufa panou sudura 35 mm



Velt DS-107 - Cleste electrod 200A



Velt DS-119 - Cleste electrod 300A



Velt DS-120 - Cleste electrod 500A



Velt DS-202A - Cleste de masa 200A



Velt DS-202B - Cleste de masa 300A

# Accesorii TIG/WIG



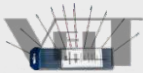
Velt Capac lung pistolet TIG



Velt Capac scurt pistolet TIG



Velt Duza ceramica TIG/WIG nr. 4  
 Velt Duza ceramica TIG/WIG nr. 5  
 Velt Duza ceramica TIG/WIG nr. 6  
 Velt Duza ceramica TIG/WIG nr. 7  
 Velt Duza ceramica TIG/WIG nr. 8



Velt Electrode Tungsten WS20 1.6X175 Turcoaz  
 Velt Electrode Tungsten WS20 2.0X175 Turcoaz  
 Velt Electrode Tungsten WS20 2.4X175 Turcoaz



Velt Penseta pt TIG 1.6 mm Cu  
 Velt Penseta pt TIG 2.0 mm Cu  
 Velt Penseta pt TIG 2.4 mm Cu  
 Velt Penseta pt TIG 3.2 mm Cu



Velt Portpenseta pt TIG 1.6 mm Cu  
 Velt Portpenseta pt TIG 2.0 mm Cu  
 Velt Portpenseta pt TIG 2.4 mm Cu  
 Velt Portpenseta pt TIG 3.2 mm Cu



Velt WP-26 Pistolet TIG racit cu aer 200-250 amp

# Accesorii MIG/MAG



Velt Duza gaz pt pistol MIG



Velt Duza de cupru MIG/MAG 0.8 mm  
 Velt Duza de cupru MIG/MAG 1.0 mm  
 Velt Duza de cupru MIG/MAG 1.2 mm



Velt Duza ceramica TIG/WIG nr. 4  
 Velt Duza ceramica TIG/WIG nr. 5  
 Velt Duza ceramica TIG/WIG nr. 6  
 Velt Duza ceramica TIG/WIG nr. 7  
 Velt Duza ceramica TIG/WIG nr. 8



Velt Rola ghidaj pentru aparat MIG 0.6-0.8 mm  
 Velt Rola ghidaj pentru aparat MIG 1.0-1.2 mm  
 Compatibil cu Velt MIG/MMA 180 si MIG/MMA 250



Velt Pistolet MIG 25K  
 Pistolet MIG/MAG cu conectare cu mufa EURO  
 Curent maxim 230 A  
 Lungime cablu 3 m



Velt Pistolet MIG N24  
 Cu conectare cu mufa EURO  
 Curent maxim 250 A  
 Grosime sarma utilizata: 0.8-1.2 mm  
 Lungime cablu 3 m



Velt Pistolet MIG MTS-801  
 (fara mufa EURO)





# Accesorii Plasma CUT

## Plasma CUT 50



Velt Electrode



Velt Duza cupru



Velt Duza ceramica



Velt Distantier ceramic

## Plasma CUT 60



Velt Electrode



Velt Duza cupru



Velt Duza ceramica

## Plasma CUT 100



Velt Electrode



Velt Duza cupru



Velt Duza ceramica



Aparate de sudura profesionale



Distribuitor: