

VELT

INVERTOARE DE SUDURA PROFESIONALE

MMA – 315 GS

Avantaje:



Alimentare trifazata 380V±15%



Gabarit redus, fiabile si robuste,
usor de intretinut



sudeaza cu toate tipurile de
electrozi



stabilitate mare a curentului de
sudura la variatia tensiunii de
alimentare



reglaj continuu al curentului de
sudura



regim de lucru intensiv (industrial **60%**)



Arc force: optimizeaza transferul
picaturilor de la electrod la piesa,
prevenind stingerea arcului la
contactul electrodului cu piesa



Hot Start: optimizeaza amorsarea
arcului



arhitectura internă modulară ceea ce
înseamnă fiabilitate sporită, durată de
viață mare, cât și ușurință în
întreținerea service



GARANTIE

12 / 24
luni



Anti-Stick: împiedică lipirea
electrodului de piesă



ventilație forțată



protecție termică cu termostat



poate fi alimentat la generator de
curent, datorită sursei care suportă
variații de tensiune de ±15%





INVERTOARE DE SUDURA PROFESIONALE

Descriere

Invertorul de sudura MMA (Manual Metal Arc) este construit pentru sudarea cu electrozi inveliti in curent continuu. Are multiple avantaje, printre care, poate suda cu toate tipurile de electrozi (electrozi rutilici, electrozi bazici, electrozi inox etc.), o gama diversificata de materiale cum ar fi otel aliat si nealiat, otel inoxidabil, fonta, aluminiu, cupru, etc.

Are un gabarit redus, dar robust, fiabilitate si este usor de intretinut. Invertoarele de sudura sunt incadrate in gama profesionala de echipamente si se preteaza pentru executarea de lucrari din industrie, dar si din gospodarii.

Diametru electrod							
Tip electrod	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
Electrod Rutilic	30-55A	40-70A	50-100A	80-130A	120-170A	150-250A	220-270A
Electrod Bazic	50-75A	60-100A	70-120A	110-150A	140-200A	190-260A	250-320A

Invertoarele de sudura Velt sunt construite avand la baza tehnologia IGBT (Insulated-Gate Bipolar Transistor), care este ultima tehnologie in domeniul fabricarii invertoarelor pentru sudura. Astfel, invertoarele de sudura marca Velt pot fi utilizate la capacitate maxima pana la 80% din timp. Cu alte cuvinte pot sa functioneze avand curentul de sudura reglat la maximum pana la 8 minute dupa care necesita o pauza de numai 2 minute pentru racire, conditii greu de atins sau de depasit in situatii normale de exploatare.

Specificatii tehnice

Model	MMA – 315 GS
Tensiune alimentare (V)	trifazat, 380 ± 15%
Frecventa (Hz)	50 / 60
Curent de intrare (A)	19.7
Curent de sudura (A)	20-315
Putere absorbita (KVA)	15.6
Interval de forta (A)	0-100
Regim de functionare (%)	60
Putere la mers in gol (W)	80
Eficienta (%)	85
Factor de putere	0.93
Clasa de izolatie	B
Grad de protectie	IP21
Greutate (Kg)	19.5
Dimensiuni (mm)	450x299x232
Electrod utilizat (mm)	1.6 – 6.0

